

Óxido de cinc**ZnO**

- **Fundente.**
- **En pequeños porcentajes mejora el brillo del esmalte.**
- **Adicionado con la alúmina, mejora la opacidad y la blancura.**
- **Coefficiente de dilatación medio - bajo.**
- **Reduce la resistencia química de los esmaltes cocidos.**
- **En exceso matiza y eleva la tensión superficial.**
- **Ejerce un efecto acusado sobre algunos pigmentos mejorándolos por lo que se puede emplear como soporte de algunos agentes colorantes. Altera pigmentos que contengan Cr y Fe.**
- **Enérgica acción fundente a temperaturas superiores a 1050 °C aunque el efecto disminuye rápidamente al aumentar la cantidad de óxido**
- **Puede mejorar el efecto de algunos opacificantes.**
- **A altas temperaturas y con vidriados de elevado carácter básico da esmaltes cristalizados formados por cristales de willemita (silicato de zinc) que necesitan un enfriamiento especial a fin de poder desarrollarse bien.**

Materias primas que introducen óxido de cinc.

	Fórmula molecular	Solubilidad en agua(*)	Porcentaje de B₂O₃ en peso (**)
Óxido de cinc	ZnO		100 %

(*) Se indican con X los materiales solubles en agua. Colemanita s parcialmente soluble en agua. Puede ser empleada en la carga de molino, sin fritar.

(**) Los porcentajes se han calculado sobre la base de la fórmula molecular, es decir, suponiendo que la materia prima es pura. Esto no sucede en la práctica por lo que estos valores son aproximados.