

Óxido de plomo**PbO**

- Es un fundente muy energético.
- Disminuye la viscosidad en fundido.
- Aumenta el brillo del esmalte.
- Disminuye la tensión superficial de los esmalte.
- Da un extraordinario desarrollo de los colores.
- En elevados porcentajes dificulta la cristalización de los esmaltes.

El PbO es un componente importante en vidriados de baja temperatura de maduración debido a las propiedades especiales que confiere éstos como, por ejemplo, un magnífico desarrollo de color, "estirado" perfecto (buena fluidez) o el actuar como un buen fundente.

Materias primas que introducen óxido de plomo.

El PbO es un material altamente tóxico. Es conveniente emplear fritas comerciales de plomo en lugar de las materias primas que introducen PbO. Nunca se debe cargar en el molino ninguna materia prima que introduzca PbO en el vidriado a menos que sea en forma fritada formando silicatos o aluminosilicatos de plomo.

	Fórmula molecular	Solubilidad en agua(*)	Porcentaje de PbO en peso (**)
Minio.	Pb ₃ O ₄		
Litargirio	PbO		100 %
Carbonato básico de plomo	2PbCO ₃ · Pb(OH) ₂		

(*) Se indican con X los materiales solubles en agua.

(**) Los porcentajes se han calculado sobre la base de la fórmula molecular, es decir, suponiendo que la materia prima es pura. Esto no sucede en la práctica por lo que estos valores son aproximados.

Fritas que introducen óxido de plomo.

	Fórmula molecular	Porcentaje de PbO en peso.
Monosilicato de plomo.	PbO · SiO ₂	
Bisilicato de plomo.	PbO · 2SiO ₂	

Otras fritas:**1) Silicatos de plomo (formulación Seger).****2) Borosilicatos de plomo (formulación Seger).**

✚ PbO – 1,0 } B₂O₃ – 1,85 } SiO₂ – 3,8