

Óxido de sodio**Na₂O**

- **Fundente.**
 - **Disminuye la viscosidad en fundido.**
 - **Aumenta el brillo.**
 - **Aumenta el coeficiente de dilatación del esmalte.**
 - **Disminuye la resistencia mecánica y química del esmalte cocido.**
- Disminuye la temperatura de maduración del esmalte.
 - Facilita la eliminación de burbujas.
 - Aumenta la contracción del esmalte durante el enfriamiento, lo que puede dar lugar a "cuarteo".
 - Dilatación:
Li₂O > Na₂O > K₂O
 - Disminuye la resistencia al rayado y a la abrasión.
 - Disminuye la resistencia al ataque ácido del esmalte.
 - Aumenta la solubilidad en agua del esmalte cocido.

Materias primas que introducen óxido de sodio.

	Fórmula molecular	Solubilidad en agua(*)	Porcentaje de Na₂O en peso (**)
Carbonato sódico	Na ₂ CO ₃	X	
Bicarbonato sódico	NaHCO ₃	X	
Feldespató sódico (albita)	Na ₂ O · Al ₂ O ₃ · 6SiO ₂		
Nefelina	K ₂ O · 3Na ₂ O · 4Al ₂ O ₃ · 9SiO ₂		
Bórax anhidro	Na ₂ O ₃ · 2B ₂ O ₃	X	69,2 %
Bórax pentahidratado	Na ₂ O ₃ · 2B ₂ O ₃ · 5H ₂ O	X	47,8 %
Bórax decahidratado	Na ₂ O ₃ · 2B ₂ O ₃ · 10H ₂ O	X	36,5 %
Ácido bórico	H ₃ BO ₃	X	56,3 %
Cloruro sódico	NaCl	X	

(*) Se indican con X los materiales solubles en agua.

(**) Los porcentajes se han calculado sobre la base de la fórmula molecular, es decir, suponiendo que la materia prima es pura. Esto no sucede en la práctica por lo que estos valores son aproximados.