

Rosa de Mn-Al

Código DCMA: 3-04-5
 Fórmula Química: $(Al,Mn)_2O_3$

Pigmento	Estructura cristalina patrón	Propiedades.																																	
Rosa de Mn - Al	Corindón	<p>Pigmento rosa con estructura de corindón. Puede tener como modificador P_2O_5</p> <p>Fórmulas orientativas:</p> <p>1.⁽¹⁾</p> <table border="0"> <tr> <td>-</td> <td>MnCO₃</td> <td>11,49 g</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Al(OH)₃</td> <td>271,28 g</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>NaF</td> <td>8,42 g</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>CaCl₂</td> <td>7,50 g</td> </tr> </table> <p>Mezclar intensamente, calcinar en crisol a 1050 °C en atmósfera oxidante, molturar la calcina y, finalmente, lavar repetidas veces.</p> <p>2.⁽¹⁾</p> <table border="0"> <tr> <td>-</td> <td>MnO₂</td> <td>19,79 g</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Al(OH)₃</td> <td>683,65 g</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>NaF</td> <td>14,22 g</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>CaCO₃</td> <td>10,25 g</td> </tr> </table> <p>Mezclar intensamente, calcinar en crisol a 1050°C en atmósfera oxidante, molturar la calcina y, finalmente, lavar repetidas veces.</p> <p>3.⁽²⁾</p> <table border="0"> <tr> <td>-</td> <td>MnO₂</td> <td>12,3 %</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Al(OH)₃</td> <td>67,2 %</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Na₂B₄O₇</td> <td>20,5 %</td> </tr> </table> <p>Mezclar intensamente, calcinar en crisol a 1160°C, molturar la calcina y, finalmente, lavar repetidas veces.</p> <p>Nota: no es aconsejable el uso de alúmina calcinada como materia prima para la obtención de este pigmento ya que esto obligaría a calcinar a temperaturas superiores a 1300°C^{(3) (4)}.</p> <p>Empleo en esmaltes: Estable en atmósferas reductoras hasta 1350 °C⁽¹⁾. Es inestable en esmaltes con fundentes enérgicos (PbO y B₂O₃), disolviéndose y dando coloración marrón debida al manganeso. Buen desarrollo de color en: - Esmaltes ricos en Al₂O₃ y pobres en ZnO, PbO y B₂O₃ Buen comportamiento en la coloración de pastas.</p>	-	MnCO ₃	11,49 g	-	Al(OH) ₃	271,28 g	-	NaF	8,42 g	-	CaCl ₂	7,50 g	-	MnO ₂	19,79 g	-	Al(OH) ₃	683,65 g	-	NaF	14,22 g	-	CaCO ₃	10,25 g	-	MnO ₂	12,3 %	-	Al(OH) ₃	67,2 %	-	Na ₂ B ₄ O ₇	20,5 %
-	MnCO ₃	11,49 g																																	
-	Al(OH) ₃	271,28 g																																	
-	NaF	8,42 g																																	
-	CaCl ₂	7,50 g																																	
-	MnO ₂	19,79 g																																	
-	Al(OH) ₃	683,65 g																																	
-	NaF	14,22 g																																	
-	CaCO ₃	10,25 g																																	
-	MnO ₂	12,3 %																																	
-	Al(OH) ₃	67,2 %																																	
-	Na ₂ B ₄ O ₇	20,5 %																																	

(1) PARMELEE, C.W. "Ceramic glazes". Ed. Cahners Publishing Company, Inc. 3ª Ed. Pgs 494-495. Massachusetts, 1973.

(2) STEFANOV, E. et al. "Smalti ceramici". Ed. Faenza Editrice. Faenza, 1991.

(3) SHAW, K. "Ceramic colours and pottery decoration". Pg. 39. Ed. Maclaren and Sons. London, 1962.

(4) ENRIQUE NAVARRO, J.E.; NEGRE MEDALL, F. "Tecnología cerámica. Vol. 5. Esmaltes cerámicos". Pg. 857. Universidad de València. València, 1985.